

Утверждаю
 Директор Т.В.Зотова
 «01» сентября 2022г.



**Недельный учебный план общего образования
 обучающихся 9 а класса
 по адаптированной основной общеобразовательной программе
 на 2022-2023 учебный год**

Образовательные области		Клас сы/	Всего
		9	
I. Общеобразовательные предметы			
Федеральный компонент	Чтение и развитие речи	3	3
	Письмо и развитие речи	4	4
	Математика	4	4
	Биология	2	2
	География	2	2
	История отечества	2	2
	Обществознание	1	1
	Физкультура	2	2
	Профессионально-трудовое обучение	12	12
	Основы безопасности жизнедеятельности	1	1
	Всего:	33	33
<i>Максимально допустимое количество часов в неделю на общеобразовательные предметы при 5-дневной учебной неделе²</i>		<i>33</i>	<i>33</i>
II. Коррекционная подготовка			
Федеральный компонент	Социально-бытовая ориентировка (СБО)	2	2
Итого на коррекционную подготовку:		2	2
ВСЕГО		35	35