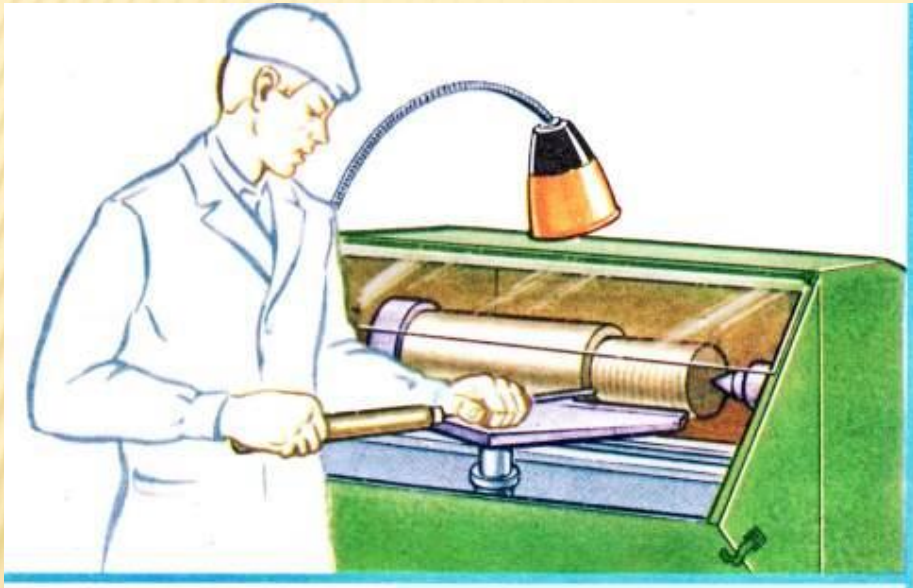


**ГОУ ТО «Щекинская школа для обучающихся с
ОВЗ»**

ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ ПО ДЕРЕВУ

**Автор: учитель профессионально –
трудового обучения,
учитель-дефектолог
Ромахова Марина Вячеславовна**

Токарные работы по дереву



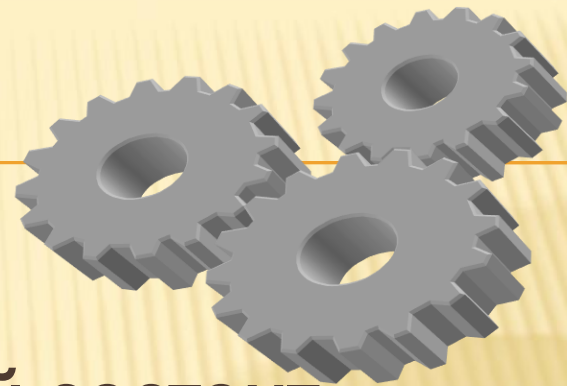
Цель урока:



- Изучить режущие и измерительные инструменты, применяемые на токарном станке и приему работы на нем, учить приему подготовки заготовки для обработки на токарном станке.



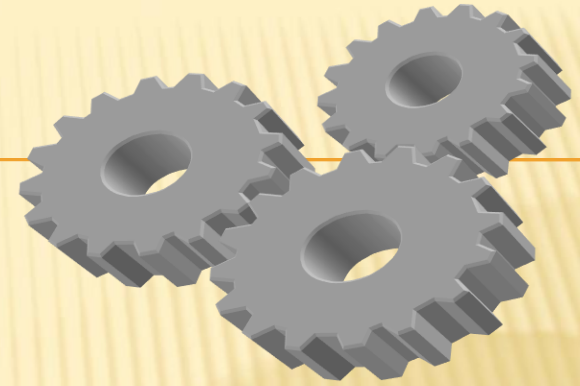
Повторение пройденного материала:



- ✘ Перечислите, из каких частей состоит токарный станок по дереву?
- ✘ Выключатель,
- ✘ Электродвигатель,
- ✘ Передняя бабка,
- ✘ Подручник,
- ✘ Задняя бабка,
- ✘ Станина.



Повторение пройденного материала:



Для чего служит выключатель?

- × Для включения и выключения станка.

Для чего служит электродвигатель?

- × Передает крутящий момент передней бабке

Для чего служит передняя бабка?

- × Передает вращение заготовки, закрепленной на ней.

Для чего служит подручник?

- × Служит опорной площадкой для режущего инструмента.

Для чего служит задняя бабка?

- × Для закрепления заготовки различной длины.

Для чего служит станина?

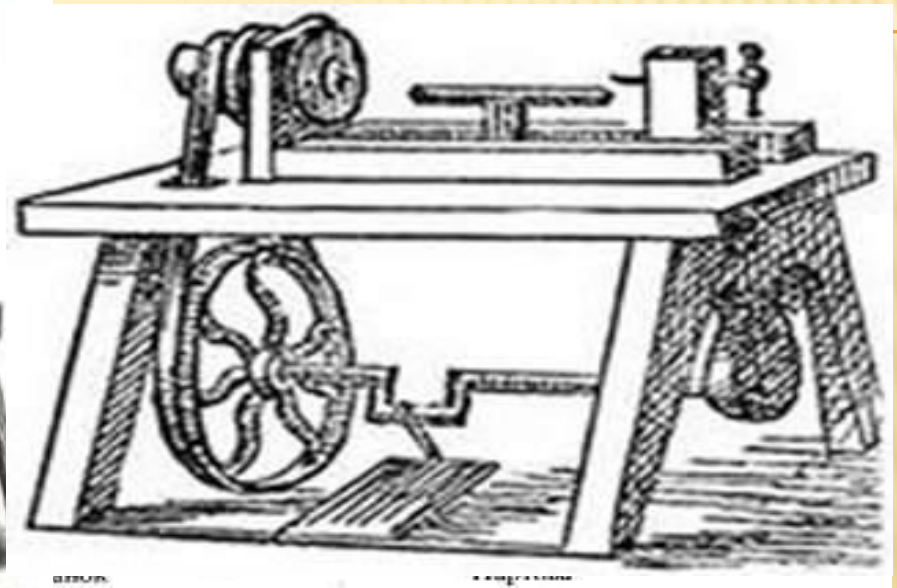
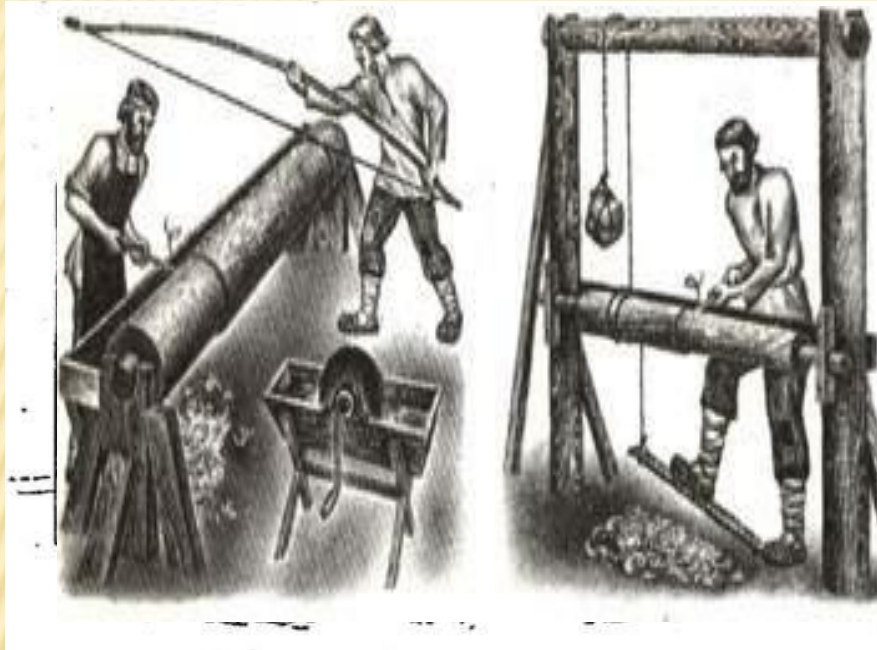
- × Служит для крепления основных частей станка.

15.12.16.

**ТЕМА УРОКА. ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ ПО
ДЕРЕВУ.**



История возникновения токарных станков по дереву



Токарный станок Нартова.



Современные станки

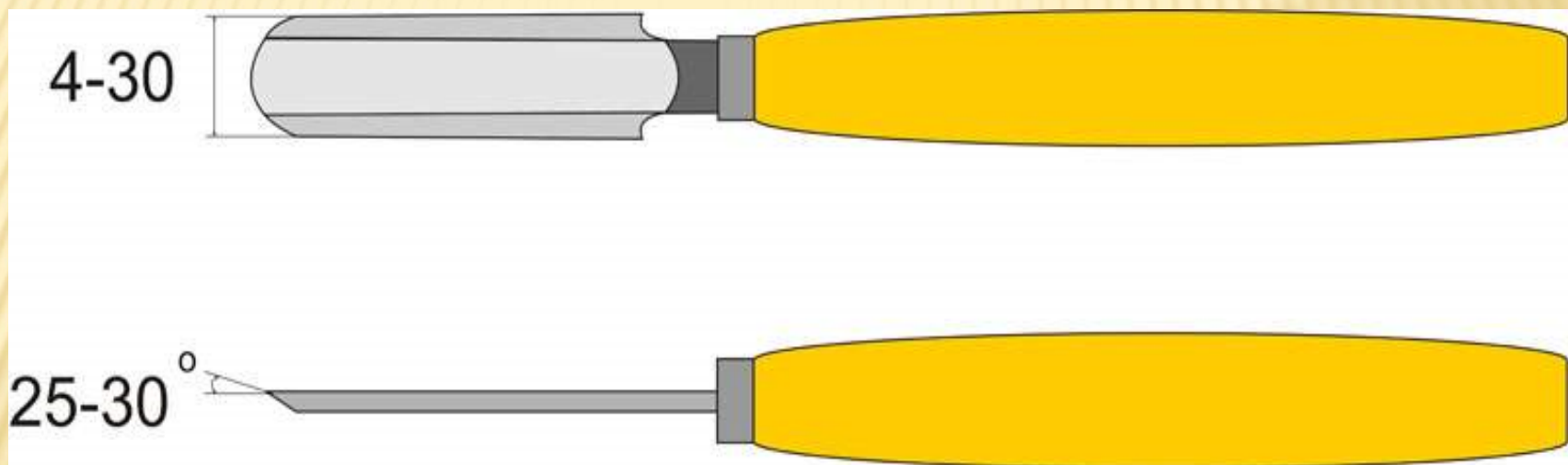


ФИЗМИНУТКА

А теперь ребята встали!
Быстро руки вверх подняли,
В стороны, вперед, назад,
Повернулись вправо, влево,
Тихо сели – вновь за дело.

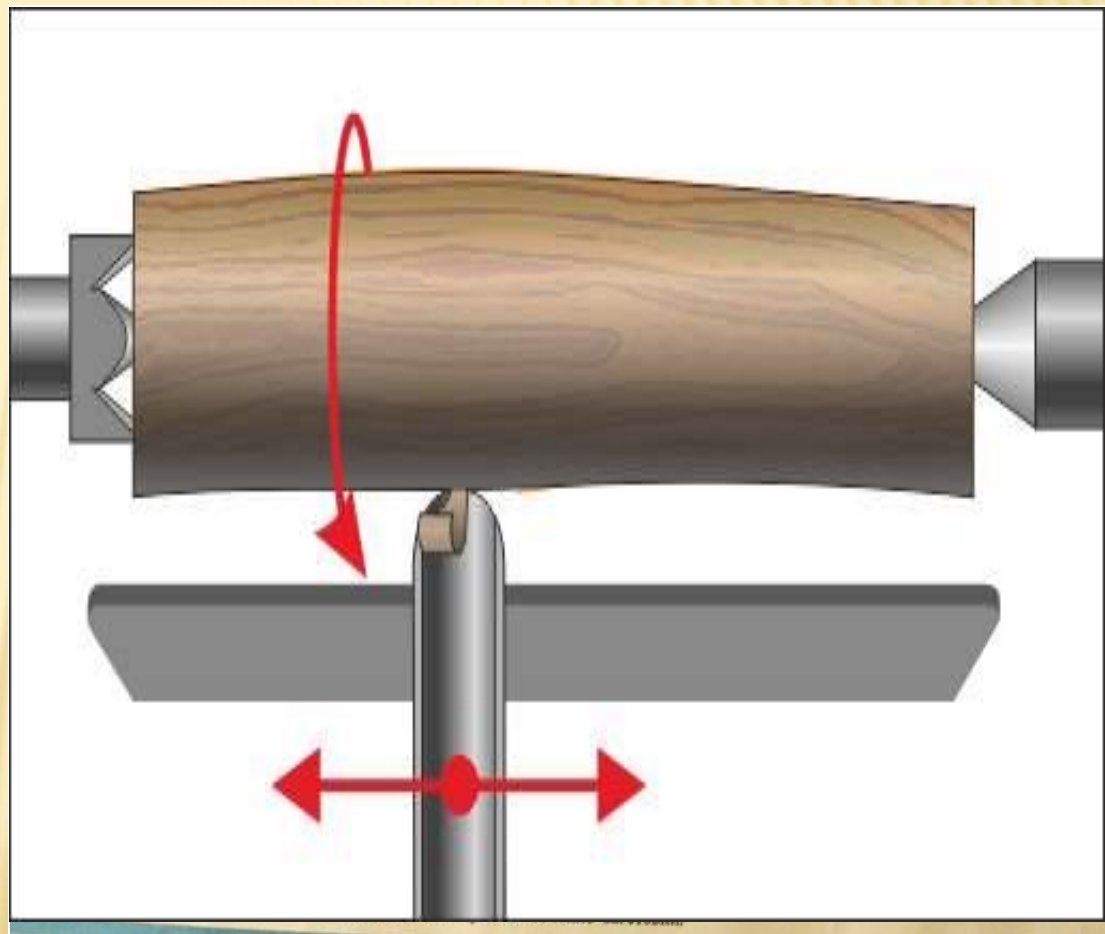


РЕЙЕР

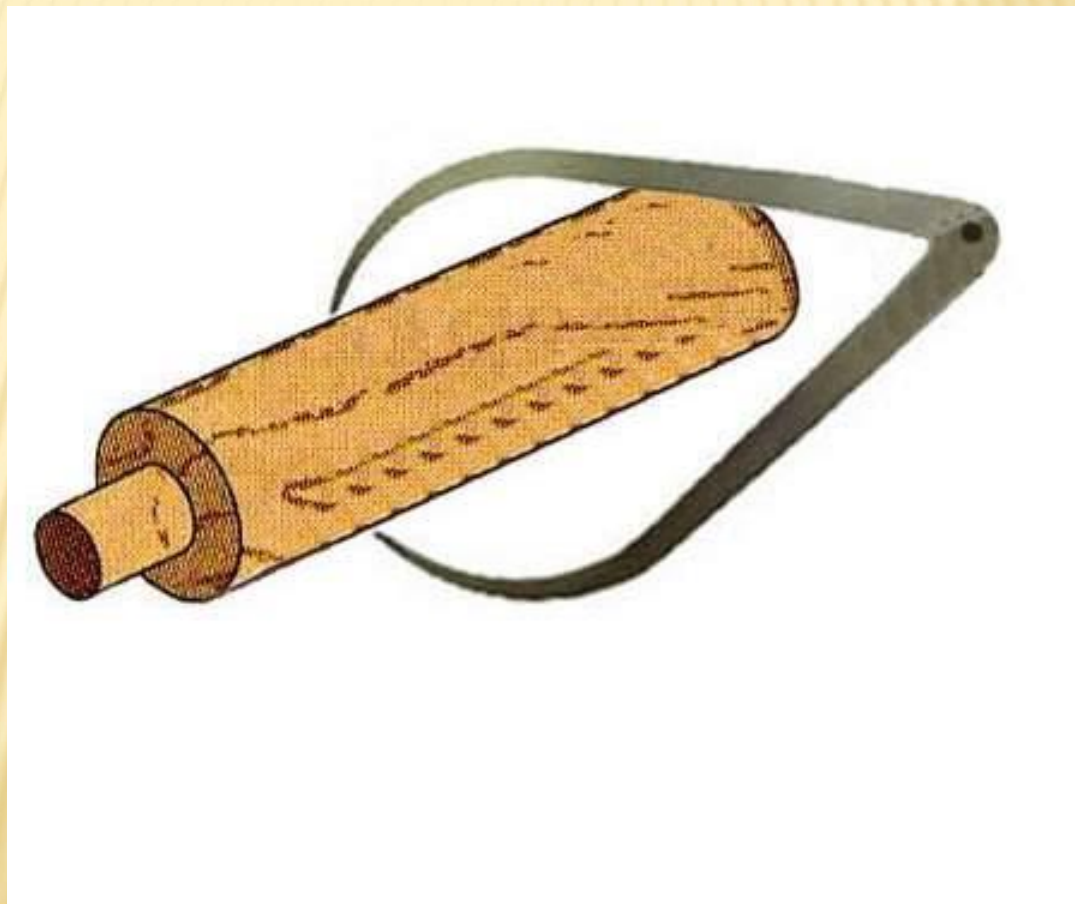


ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА БОЛВАНКИ:

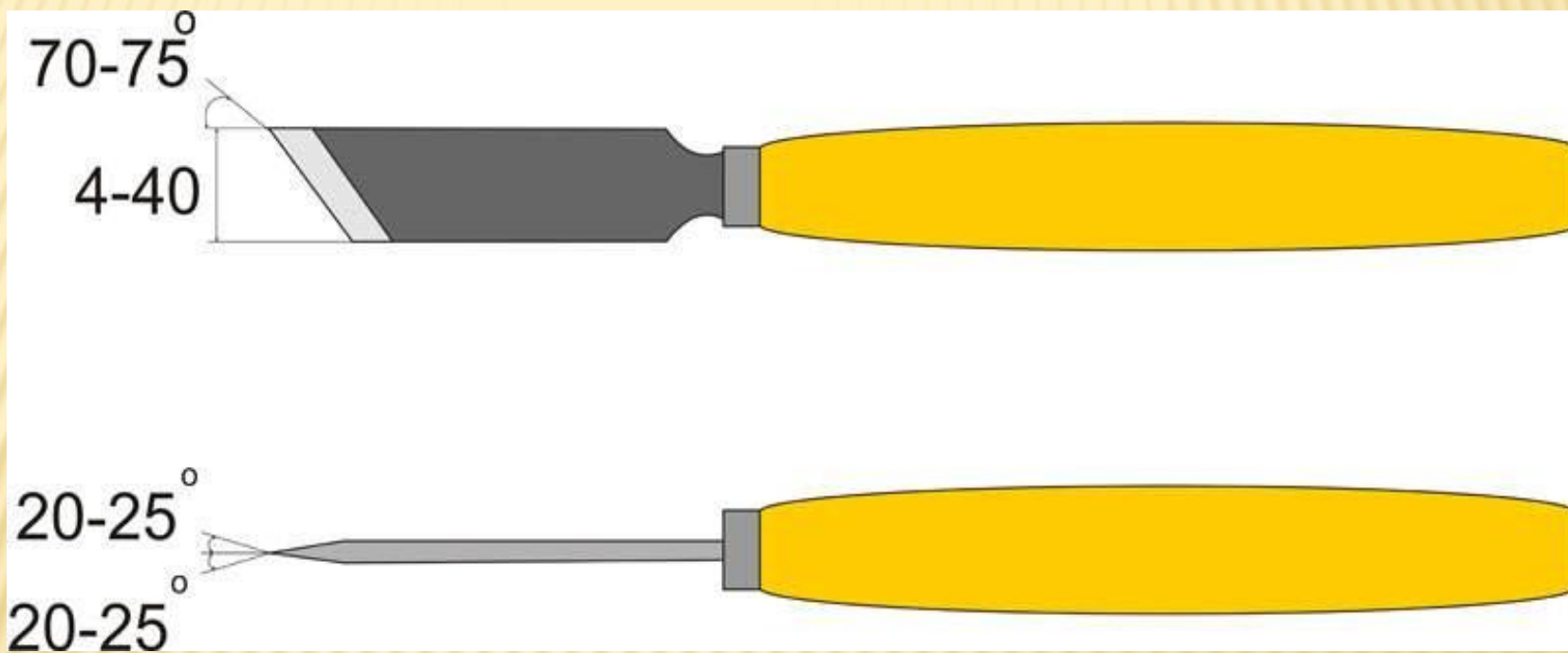
Черновая обработка болванки на токарном станке заключается в том, чтобы сделать её круглой. Округление болванки делают полукруглой стамеской шириной 30 – 40 мм.



РАЗМЕРЫ ВЫТАЧИВАЕМОЙ ДЕТАЛИ КОНТРОЛИРУЮТ С ПОМОЩЬЮ КРОНЦИРКУЛЯ, ШТАНГЕНЦИРКУЛЯ

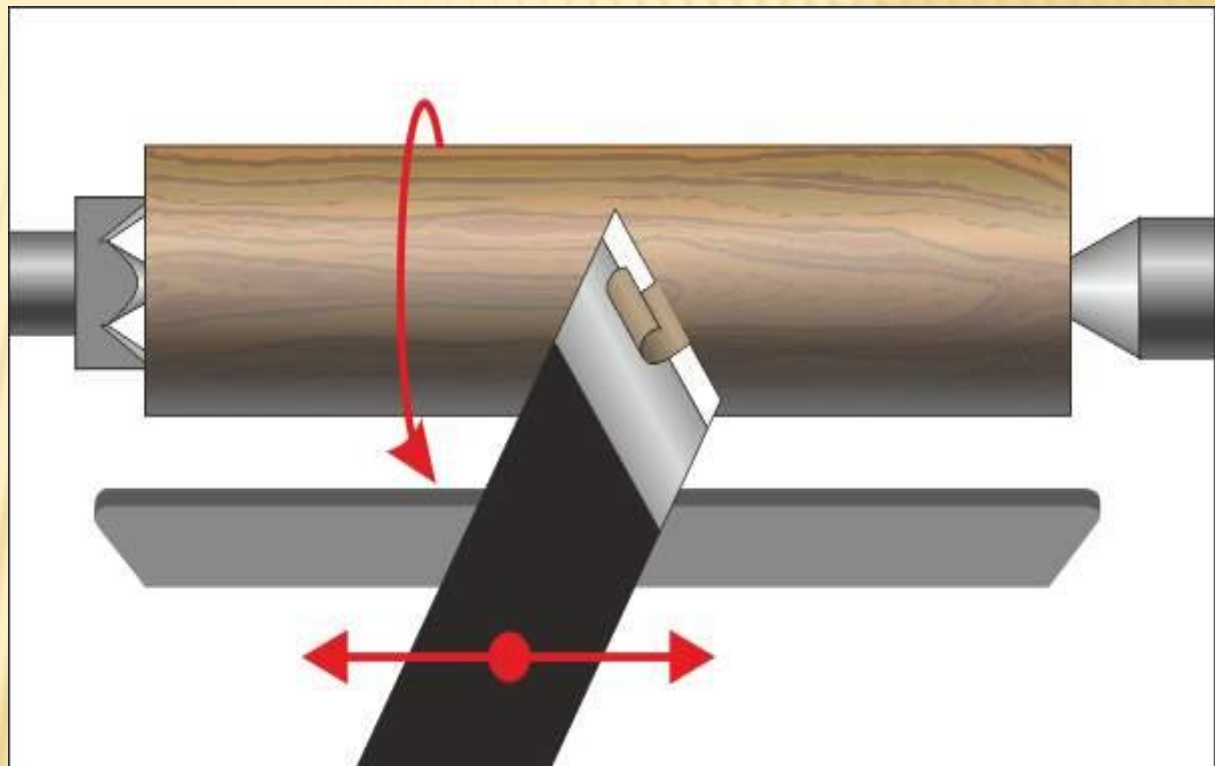


МЕЙСЕЛЬ



ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА БОЛВАНКИ:

Чистовая
обточка
поверхности
болванки или
изделия
производится
плоской
стамеской –
косяком.



ОТГАДАЙТЕ ЗАГАДКУ

У конька-горбунка деревянные бока,
У него из-под копыт стружка белая летит.

Рубанок



РАБОТА В ТЕТРАДЯХ

- ✘ Рейер. Данный инструмент предназначен для черновой обработки заготовки.
- ✘ Штангенциркуль. Данный инструмент служит для измерения диаметра заготовки после черновой обработки.
- ✘ Мейсель. Данный инструмент предназначен для чистовой обточки заготовки.

ЗАКРЕПЛЕНИЕ НОВЫХ ЗНАНИЙ

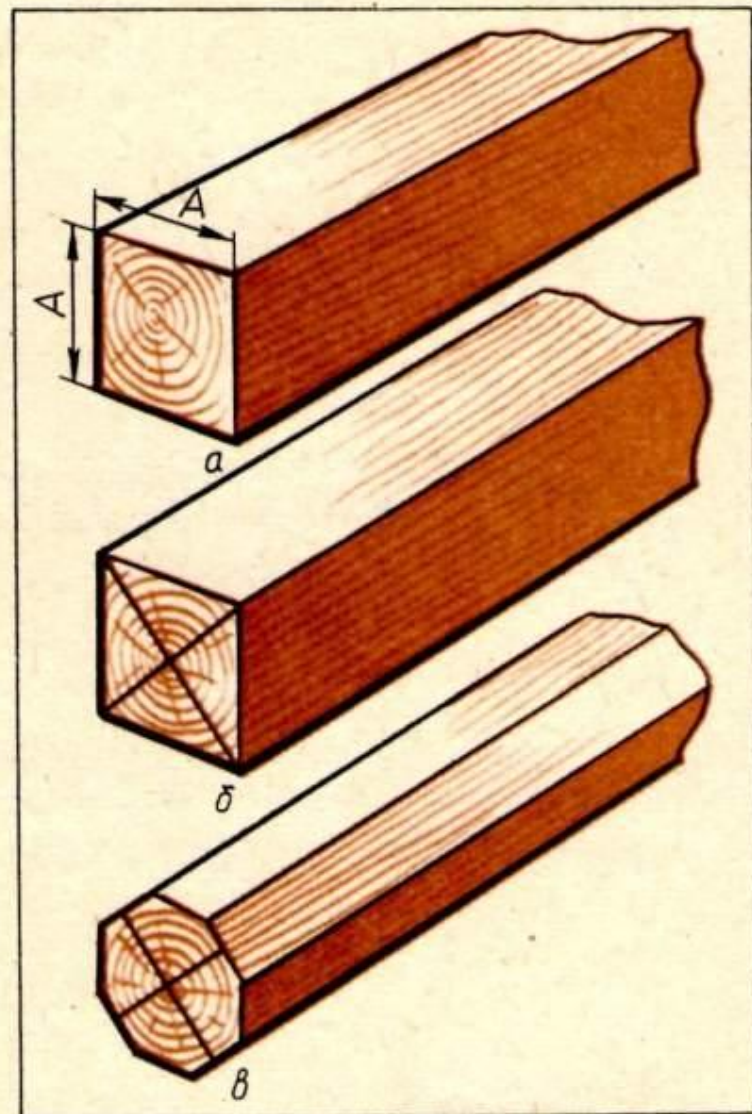
- ✘ Назовите инструменты для работы на токарном станке?
- ✘ Расскажите о назначении рейера.
- ✘ Какой инструмент применяется для контроля и измерения размера заготовки?
- ✘ Расскажите о назначении мейселя.
- ✘ Расскажите последовательность подготовки заготовки к обработке на токарном станке.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ЗАГОТОВКИ К ОБРАБОТКЕ.

- ✘ Работать на верстаке надо аккуратно, бережно относиться к своему рабочему месту, нельзя очень туго закручивать винты у зажимов, сильно забивать клинья. Для работы используют только исправный инструмент.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Сегодня вы будете
выполнять подготовку
заготовки для обработки
на токарном станке.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ПОДГОТОВКИ ЗАГОТОВКИ К ОБРАБОТКЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ

- ✘ Для обработки заготовки на токарном станке необходимо подготовить заготовку с помощью рубанка.
- ✘ На заготовке разметить центра для установки на станок.
- ✘ Закрепить заготовку на верстаке с использованием заднего зажима.
- ✘ С помощью рубанка придать заготовке форму восьмиугольника, то есть снять грани с квадратной заготовки.
- ✘ Выполнить углубление для установки центра с помощью гвоздя.

www.ximinster.co.uk



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ



СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ РЕСУРСОВ

- + Журавлев Б. А. Столярное дело, Учебное пособие для учащихся 5 и 6 классов вспомогательной школы, Москва «Просвещение», 1988
- + Журавлев Б. А. Столярное дело, Учебное пособие для учащихся 7 и 8 классов вспомогательной школы – Москва «Просвещение», 1993
- + Самородский П. С., Тищенко А. Т., Симоненко В. Д. Технология. Технический труд: Технический труд: 7 класс: Учебник для учащихся общеобразовательных учреждений. – М: Вентана-Граф, 2008
- + <http://forum.guns.ru/forummessage/97/605225.html>
- + <http://stankiexpert.ru/stanki/tokarnye/izdeliya-na-tokarnom-stande-po-derevu.html>
- + <http://paradoxkem.ru/novosti/tokarne-rabot-tchasty-1.html>
- + https://www.syl.ru/article/215588/new_tokarnye-raboty-po-derevu-istoriya-razvitiya-instrumentyi-detali-i-materialyi-pravila-bezopasnosti
- + <https://xreferat.com/76/1573-1-istoriya-razvitiya-tokarnogo-standa.html>